

Шприцы фирмы «Vemag» представляют последнее поколение вакуумных винтовых шприцов, работающих на сервоприводах, и предназначены для производства широкого ассортимента колбасных изделий. Они являются наиболее перспективными и имеют неоспоримые преимущества перед аналогичными образцами других производителей, используемыми на предприятии.

Во-первых, принцип их действия основан на применении насоса лопастного типа. Все детали изготовлены из высокопрочных нержавеющей сталей. Благодаря конструкции барабана с лопастями, фарш не перетирается, шпик в структурных колбасах равномерно распределяется по всему объёму, продукт на срезе имеет идеальный вид. Во-вторых, конструкция узла переключивания гарантирует бережное обращение со всеми типами оболочек, в том числе и с натуральной. Машины способны работать с любыми видами клипсирования.

В-третьих, система электронного управления поддерживает русский язык. Возможен ввод 100 программ с немедленным высвечиванием на дисплее. Машины очень надежны в эксплуатации.

Вакуумные наполнители (шприцы) «Handtmann» оснащены мощными насосами роторно-лопастного типа. Применяются при работе с любым видом фарша: от теплой жидкотекучей паштетной массы и продукции с кусковыми включениями, до твердых сортов колбас с отрицательными температурами. Шприцы наполнители работают в режиме прямого наполнения, порционирования с переключиванием, как насос для дополнительных устройств, наполняют продукт в любые оболочки, банки или емкости.

Особенности конструкции роторно-лопастного фаршеноса и минимальная инерционность сервопривода, установленного на шприце, обеспечивают точное порционирование. Все машины контролируются и управляются микропроцессорным управлением с цветным дисплеем с подсветкой.

Шприцы КОМПЮ-ОПТИ предназначены для дополнительного вакуумирования фарша после перемешивания на вакуумной мешалке или измельчения на вакуумном куттере и наполнения различных оболочек и емкостей колбасным фаршем всех видов, кроме жидкотекучих: кровяных и ливерных колбас, паштетов, зельцев, с температурой не ниже минус 6 °С.

Несомненным достоинством шприцов КОМПЮ-ОПТИ является наличие в их конструкции реактивной спирали, предотвращающей проворачивание фарша вокруг вертикальной оси. На лицевой части корпуса установлены: пульт управления, сетевой переключатель, вакуумметр, вакуумный выключатель, клапан сброса вакуума, фаршесборник с крышкой и фиксатором. На боковой части корпуса установлен выключатель подколенный, а внутри корпуса, закрываемого обшивкой, размещается силовая панель и частотный преобразователь.

На основании расчетов производительности по производственным показателям и проанализировав функциональные возможности, можно сделать заключение о том, что преимущество по всем техническим и эксплуатационным параметрам у шприца «Vemag» (Германия).

ПАССИВНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ АВТОМОБИЛЯ (СИСТЕМЫ AIRBAG,SRS)

Лазовский Р.В., Веселов Г.Г., Чурзин А.Н.

Авиационный колледж, Таганрог,
e-mail: student437@yandex.ru

Целью работы является анализ работы систем безопасности и их актуальности в наше время. Актуальность этой работы объясняется тем, что современный автомобиль является источником повышенной

опасности, а неуклонный рост мощности и скорости автомобиля, плотности движения автомобильных потоков значительно увеличивают вероятность аварийной ситуации. Совокупность конструктивных элементов, применяемых для защиты пассажиров от травм при аварии, составляет систему пассивной безопасности автомобиля. Система должна обеспечивать защиту не только пассажиров и конкретного автомобиля, но и других участников дорожного движения. Материал для работы был взят, как из интернет источников, так и из печатных изданий.

Важнейшими условиями работы систем безопасности является :

- работа ремней безопасности;
- работа донатяжителей ремней безопасности;
- работа активных подголовников (они защищают шею от переломов);
- работа подушек безопасности (водительская, пассажирская, для задних пассажиров, подушка в виде шторки на боковые шторки);
- устойчивость кузова автомобиля, к деформации (каркас или «решетка безопасности»);
- аварийный размыкатель аккумулятора (служит для аварийного обесточивания двигателя, чтобы не произошло возгорания моторного отсека);
- работа ряда других устройств (система защиты при опрокидывании на кабриолете; детские системы безопасности – крепления, кресла, ремни безопасности);
- работа V-образных подушек безопасности для мотоциклистов, (которая после разворачивания не сдувается, а некоторое время еще остается в рабочем состоянии. При этом она защищает не только голову, но и туловище и руки байкеров);
- специальные защитные костюмы для мотоциклистов (куртка сшитыми в нее тремя подушками безопасности – со стороны груди и спины. Они спроектированы таким образом, чтобы защитить не только грудь и брюшную область, но и голову, шею и плечи ездока);
- работа подушек безопасности для пешеходов (Эта система защиты включает две подушки – большую, охватывающую переднюю часть автомобиля (бампер, радиаторную решетку, фары и кромку капота) и маленькую, которая размещается у лобового стекла, защищая голову пешехода).

Сегодняшний прогресс в развитии активной и пассивной безопасности поражает. Так как все выше перечисленные, способы безопасности поддерживаются очень сложной и умной электроникой. Но никакие системы электронные или механические не отменяли простого человеческого фактора, так что на дорогах просто будьте бдительны.

Представленный материал может быть использован в изучении дисциплин: «Микропроцессорные системы управления автомобилем и двигателем».

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПРОВОЛОЧНОГО ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛОЧНОЙ ОБРАБОТКИ

Лакин А.В.

Муромский институт Владимирского государственного
университета, Муром, e-mail: mivlgu@mail.ru

Металлические вращающиеся щетки используются при выполнении разнообразных операций, в том числе и для отделочной обработки. Используют их способность обеспечивать однородную шероховатость поверхности с небольшой высотой микронеровностей. При этом полностью удаляются следы от предшествующей обработки. За один проход можно добиться значительного снижения шероховатости обработанной поверхности, устраняя малопродуктивные переходы отделки мелкозернистыми абразивами.